

Trade mark Marchio	LOFRA®	Nuova Lofra s.r.l.		
Model Modello	RRD156MFT+MFT/AEOV			
		1	2	
Energy efficiency index (EElcavity) Indice di efficienza energetica (EElcavity)	95,9	94,8		
Energy efficiency class Classe di efficienza energetica	A	A		
Energy consumption per cycle (conventional mode) Consumo di energia per ciclo (modo convenzionale)	1,25 kWh/cycle*	0,96 kWh/cycle*		
Energy consumption per cycle (fan-forced convection mode) Consumo di energia per ciclo (modo ventilato)	0,91 kWh/cycle*	0,80 kWh/cycle*		
Number of cavities Numero di compartimenti	2			
Heat source(s) Fonte(i) di calore	ENERGIA ELETTRICA	ENERGIA ELETTRICA		
Volume Volume	95 L	70 L		

INFORMATION FOR DOMESTIC OVENS (COMMISSION REGULATION - (EU)66/2014)

INFORMAZIONI RELATIVE AI FORNI PER USO DOMESTICO (REGOLAMENTO - (EU) N. 66/2014 DELLA COMMISSIONE)

Trade mark
Marchio**LOFRA®**Model identification
Identificativo del modello

RRD156MFT+MFT/AEOV

Tipologia forno
Type of ovenMassa dell'apparecchio
Mass of the applianceSymbol
SimboloValue
ValoreUnit
Unità di misura

kg

Number of cavities
Numero di cavitàHeat source for each cavity
Fonte di calore di ciascuna cavitàENERGIA ELETTRICA
ENERGIA ELETTRICA

-

Volume for each cavity
Volume per ciascuna cavità

V

95
70

L

Energy consumption (electricity) required to heat a standardised load in a cavity of an electric oven during a cycle in conventional mode for cavity (electric final energy)
Consumo energetico (energia elettrica) necessario per riscaldare un carico normalizzato in una cavità di un forno elettrico durante un ciclo in modo convenzionale per ciascuna cavità (energia elettrica finale)

EC_{electric cavity}1,25
0,96
Kwh/cycle
Kwh/cycle
Kwh/cycle
Kwh/cycle

Energy consumption (electricity) required to heat a standardised load in a cavity of an electric heated oven during a cycle in fan-forced mode for cavity (electric final energy)
Consumo energetico (energia elettrica) necessario per riscaldare un carico normalizzato in una cavità di un forno elettrico durante un ciclo in modo a circolazione d'aria forzata per ciascuna cavità (energia elettrica finale)

EC_{electric cavity}0,91
0,80
Kwh/cycle
Kwh/cycle
Kwh/cycle
Kwh/cycle

Energy consumption required to heat a standardised load in a gas fired cavity of an oven during a cycle in conventional mode for cavity (gas final energy)
Consumo energetico necessario per riscaldare un carico normalizzato in una cavità di un forno a gas durante un ciclo in modo convenzionale per ciascuna cavità (gas finale)

EC_{gas cavity}MJ/cycle - Kwh/cycle*
MJ/cycle - Kwh/cycle*
MJ/cycle - Kwh/cycle*
MJ/cycle - Kwh/cycle*

Energy consumption required to heat a standardised load in a gas fired cavity of an oven during a cycle in fan forced mode for cavity (gas final energy)
Consumo energetico necessario per riscaldare un carico normalizzato in una cavità di un forno a gas durante un ciclo in a circolazione d'aria forzata per ciascuna cavità (gas finale)

EC_{gas cavity}MJ/cycle - Kwh/cycle*
MJ/cycle - Kwh/cycle*
MJ/cycle - Kwh/cycle*
MJ/cycle - Kwh/cycle*Energy Efficiency Index for cavity
Indice di efficienza energetica per ciascuna cavitàEEI_{electric cavity}95,9
94,8

-

(*) kWh/cycle = 3,6 MJ/ cycle