

Trade mark Marchio	LOFRA®	Nuova Lofra s.r.l.		
Model Modello	RNMD96MFTE/CI			
Energy efficiency index (EElcavity) Indice di efficienza energetica (EElcavity)	103,1	85,8		
Energy efficiency class Classe di efficienza energetica	A	A		
Energy consumption per cycle (conventional mode) Consumo di energia per ciclo (modo convenzionale)	0,96 kWh/cycle*	0,58 kWh/cycle*		
Energy consumption per cycle (fan-forced convection mode) Consumo di energia per ciclo (modo ventilato)	0,87 kWh/cycle*	- kWh/cycle*		
Number of cavities Numero di compartimenti	2			
Heat source(s) Fonte(i) di calore	ENERGIA ELETTRICA	ENERGIA ELETTRICA		
Volume Volume	70 L	30 L		

INFORMATION FOR DOMESTIC OVENS (COMMISSION REGULATION - (EU)66/2014)

INFORMAZIONI RELATIVE AI FORNI PER USO DOMESTICO (REGOLAMENTO - (EU) N. 66/2014 DELLA COMMISSIONE)

Trade mark Marchio	LOFRA®	Model identification Identificativo del modello	RNMD96MFTE/CI	
		Symbol Simbolo	Value Valore	Unit Unità di misura
Tipologia forno Type of oven				
Massa dell'apparecchio Mass of the appliance		M	80 KG	kg
Number of cavities Numero di cavità				-
Heat source for each cavity Fonte di calore di ciascuna cavità	<input checked="" type="checkbox"/>		ENERGIA ELETTRICA ENERGIA ELETTRICA	-
Volume for each cavity Volume per ciascuna cavità		V	70 30	L
Energy consumption (electricity) required to heat a standardised load in a cavity of an electric oven during a cycle in conventional mode for cavity (electric final energy) Consumo energetico (energia elettrica) necessario per riscaldare un carico normalizzato in una cavità di un forno elettrico durante un ciclo in modo convenzionale per ciascuna cavità (energia elettrica finale)		EC electric cavity	0,96 0,58	Kwh/cycle Kwh/cycle Kwh/cycle Kwh/cycle
Energy consumption (electricity) required to heat a standardised load in a cavity of an electric heated oven during a cycle in fan-forced mode for cavity (electric final energy) Consumo energetico (energia elettrica) necessario per riscaldare un carico normalizzato in una cavità di un forno elettrico durante un ciclo in modo a circolazione d'aria forzata per ciascuna cavità (energia elettrica finale)		EC electric cavity	0,87 -	Kwh/cycle Kwh/cycle Kwh/cycle Kwh/cycle
Energy consumption required to heat a standardised load in a gas fired cavity of an oven during a cycle in conventional mode for cavity (gas final energy) Consumo energetico necessario per riscaldare un carico normalizzato in una cavità di un forno a gas durante un ciclo in modo convenzionale per ciascuna cavità (gas finale)		EC gas cavity		MJ/cycle - Kwh/cycle* MJ/cycle - Kwh/cycle* MJ/cycle - Kwh/cycle* MJ/cycle - Kwh/cycle*
Energy consumption required to heat a standardised load in a gas fired cavity of an oven during a cycle in fan forced mode for cavity (gas final energy) Consumo energetico necessario per riscaldare un carico normalizzato in una cavità di un forno a gas durante un ciclo in modo a circolazione d'aria forzata per ciascuna cavità (gas finale)		EC gas cavity		MJ/cycle - Kwh/cycle* MJ/cycle - Kwh/cycle* MJ/cycle - Kwh/cycle* MJ/cycle - Kwh/cycle*
Energy Efficiency Index for cavity Indice di efficienza energetica per ciascuna cavità		EEI electric cavity	103,1 85,8	-
(*) kWh/cycle = 3,6 MJ/ cycle				